

Mardi 27 avril 2020

AGRICULTURE/ALIMENTATION

7 000 paniers solidaires de produits locaux pour les familles, circuits-courts entre producteurs et Grande Distribution, défense des marchés alimentaires, le Projet alimentaire territorial au cœur de la crise sanitaire

La Métropole Aix-Marseille-Provence et le PETR du Pays d'Arles copilotes du Projet Alimentaire Territorial à l'échelle des Bouches-du-Rhône se sont mobilisés dès les premières heures du déclenchement de la crise du covid 19. En lien avec tous les partenaires engagés à leurs côtés depuis 2 ans et demi. L'équipe du PAT a tout d'abord mis en place une veille : **A l'écoute des acteurs de terrain** sur toute la chaîne alimentaire (de la production à la distribution). Mise en place d'un baromètre quotidien de l'état de la production, alerte sur le gel sur les vergers (comme le 25 mars), destruction de production suite à des fermetures de marchés à l'export, débouchés arrêtés, aides économiques, problèmes de main d'œuvre agricole opération des bras pour nos assiettes, don alimentaire, nécessité des habitants de pouvoir se nourrir, surtout pour ceux en très grande précarité et privés de revenus...

En fonction de ces besoins le PAT a mis en place son réseau d'acteurs, dans un partenariat étroit notamment avec la Chambre d'agriculture, les intercommunalités, les Parcs Naturels Régionaux, et proposé des actions pour y remédier.

- Rédaction d'argumentaires sur l'importance du **maintien des marchés de plein vent alimentaires** et des marchés paysans vitaux pour les producteurs qui ne sont qu'en circuits courts. Mise en lien des Paniers Marseillais avec la Ville de Marseille et la direction des emplacements pour garantir le maintien des distributions des Amaps (1400 adhérents répartis en 30 Paniers de Quartier).
- **Accompagnement des communes volontaires** sur le Pays d'Arles pour le maintien des marchés, la mise en place de drives, de livraison de produits à domicile...
- En raison de la fermeture de la RHD (restauration hors domicile) bon nombre de productions locales se sont retrouvées **sans débouchés** (fraises, asperges, Brousse du Rove, Taureaux de Camargue, agneaux...)
- Expérimentation en cours avec **les MIN (Marchés d'intérêt Nationaux) de Chateaufort et Marseille et la Chambre d'agriculture dans leurs rôles d'acteurs dynamiques** et de mise en lien des échanges

CONTACT PRESSE

METROPOLE AIX-MARSEILLE-PROVENCE
Marjorie PIRAS
T : 04 91 99 79 48
marjorie.piras@ampmetropole.fr

PETR DE PAYS D'ARLES
Christine COLLANGE

c.collange@ville-arles.fr - 06 16 95 32 02

commerciaux du territoire. De nouvelles expérimentations sont lancées, avec la grande distribution, avec le réseau des détaillants, les grossistes. Pour les producteurs tournés vers le circuit long. **Pour de nouvelles dynamiques de circuits courts de proximité.** Protocole expérimental en cours, des chiffres très prochainement.

- Pour **aider les usagers** à trouver **les producteurs en vente directe** et les **commerces ouverts** (dont l'alimentaire) ont travaillé ensemble : Chambre d'agriculture et Chambres de commerce de Marseille et du Pays d'Arles <https://tools.ccimp.com/covid-carte-commerces/>,
- Un autre outil de **collecte de la donnée au niveau de la Région** se met en place cette semaine, le PAT va y contribuer avec la Chambre d'agriculture.
- Pour le **gaspillage alimentaire**, récupération en début de crise de plusieurs tonnes de (fromages, yaourts, œufs) par la cuisine centrale de la Ville de Marseille et son délégataire Sodexo pour des associations référencées par la Préfecture.
- Envoi d'une newsletter au réseau de la restauration scolaire du territoire du PAT **envoi du guide du don** réalisé par la Métropole avec la DGA réduction des déchets, et envoi de la liste des associations caritatives à contacter pour donner.
- **En lien avec le SDUC** (schéma départemental d'urbanisme commercial) diffusion d'un **guide des bonnes pratiques** réalisé par un acteur national pour faciliter les étals sur les marchés de plein vent en respectant les gestes barrières.
- **En lien avec la DGA mobilité, étude de faisabilité d'activer les pôles multimodaux de la métropole pour livrer des denrées alimentaires.**
- **Une coordination des soutiens financiers aux acteurs économiques** s'est mise en place en Pays d'Arles autour du PETR, les intercommunalités et les 3 consulaires. Le fonds covid-résistance sera abondé à hauteur de de 2€ par habitant le bénéficiera notamment au secteur agricole et alimentaire. De plus le Pays d'Arles, gestionnaire de LEADER, travaille avec la Région pour optimiser l'utilisation de ces fonds européens territorialisés.

- **Concernant l'opération 7000 paniers solidaires de produits frais, locaux le PAT a répondu à ses partenaires de la précarité alimentaire.** Engagé depuis plus de 6 mois dans la stratégie nationale de lutte contre la pauvreté dans le Groupe 5 « précarité alimentaire » au niveau de la Région. Le PAT est animateur d'une expérimentation sur le **mieux manger pour les familles en grande précarité** (sur la cité de Kallisté plus particulièrement). Le PAT était en train de mettre en place une expérimentation pour lutter contre les déserts alimentaires (aucune offre commerciale alimentaire dans le quartier) en lien avec l'ARS, le château en santé, les associations de terrain comme Accueil et rencontres, le centre social, l'Adap 13. Par ailleurs, un travail a été amorcé avec les acteurs du Pays d'Arles, les CCAS, Centres sociaux, et associations d'aide alimentaire pour renforcer les actions de solidarité alimentaire, et notamment la collecte des invendus agricoles, en lien avec la Banque alimentaire et SOLAAL (don agricole pour l'aide alimentaire). Dès le début de la crise les têtes de réseaux de l'action sociale, en premier lieu desquelles l'Union régionale interfédérale des œuvres et organismes privés non lucratifs sanitaires et sociaux (URIOPSS), ont alerté le Service cohésion sociale et le PAT de la grande précarité dans laquelle se trouvent certaines familles suite au confinement. Les acteurs de

l'aide alimentaire de proximité sont en lien avec le PAT pour travailler des solutions locales d'urgence (approvisionnement en produits locaux et invendus agricoles, recherche de bénévoles, organisation de livraison de produits aux plus démunis). Des carences alimentaires sont constatées, touchant notamment les enfants. Pour rappel, 200 000 ménages pauvres et 65 000 mineurs vulnérables vivent dans les QPV métropolitains. Actuellement, un recensement fin est en cours pour déterminer les besoins précis quant au nombre de familles concernées.

Pour les enfants des quartiers le repas scolaire est le seul repas de la journée, la fermeture des écoles a donc supprimé ce repas unique plongeant les familles en grande détresse. Le PAT a mis en place une procédure d'urgence en mobilisant 7 prestataires pour livrer en un temps record et pendant 4 semaines 7 000 paniers de fruits et légumes locaux (1 panier pour 4 personnes en moyenne) soit près de 30 000 personnes bénéficiaires :

- **Un grossiste du Min de Marseille**
- **Une plateforme dédiée à la restauration scolaire (Aix en Provence)**
- **5 groupements de producteurs du département sur Saint Rémy de Provence, Eyguières, Saint Andiol, Tarascon et Arles, réunissant une 20aine de producteurs.**

Dans le panier plusieurs kilos de fruits et légumes : pommes de terre, carottes, navets, salade, pommes, poires, fraises... pour compléter l'aide alimentaire. **Pour Marseille : plus de 45 tonnes de fruits et légumes par semaine !**

Le PAT des Bouches du Rhône en chiffres :

- **Le PAT le plus important de France** en termes de superficie, de population et d'enjeux. : il englobe le département des Bouches-du-Rhône et les deux communes de la Métropole Aix-Marseille-Provence situées dans le Var et le Vaucluse
- **145 000 ha de terres agricoles**
- **5 000 exploitations** (11 000 emplois permanents ; 15 000 saisonniers) 5 500 dans l'agro-alimentaire,
- 2 millions de consommateurs et 9 millions de touristes
- 1^{er} département bio de France (29% de la SAU Surface Agricole Utile), 40% des productions sous signe de qualité, avec une grande diversité de productions
- **Un PAT co-construit avec plus de 600 acteurs publics et privés du territoire**
- **Un PAT labellisé depuis le 14 février 2020.** 27 PAT labellisés en France (dont 2 autres métropoles : Nantes et Montpellier)
- Aujourd'hui dans le monde, les maladies liées à une **mauvaise alimentation tuent plus que le tabagisme** (1 milliard d'obèses ; 800 millions de sous alimentés)
- Loi Egalim : 20% de bio pour 50% de produits sous signe de qualité obligatoires dans la restauration collective publique d'ici 2022.